

## Metall 1 / Alu

Zum Vergleich der mechanischen Eigenschaften der am meisten verarbeiteten Legierungen haben wir eine Übersicht erstellt. Die Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe. Die Materialeigenschaften „im Gussteil“ können zum Teil erheblich von denen der Probestäbe abweichen. Wir gießen eine Vielzahl weiterer Legierungen. Sprechen Sie uns bitte an, wenn die von Ihnen benötigte Legierung sich nicht in dieser Übersicht befindet.

Bezeichnung	Numerische Bezeichnung EN 1676	Gießverfahren Wärmebehandlung	Zugfestigkeit (RmN/mm <sup>2</sup> )	Dehngrenze (Rp0,2N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung (%)	Härte (HBS)
AlSi10Mg	EN AC 43000	Sandguss	150	80	2	50
AlSi10Mg	EN AC 43000	Sandguss T6	220	180	1	75
AlSi10Mg	EN AC 43000	Kokillenguss	180	90	2	55
AlSi10Mg	EN AC 43000	Druckguss	240	140	1	70
AlSi7Mg0.3	EN AC 42100	Sandguss	140	80	2	60
AlSi7Mg0.3	EN AC 42100	Sandguss T6	240	200	3	80
AlSi7Mg0.3	EN AC 42100	Kokillenguss T6	250	200	3	80
AlSi7Mg0.6	EN AC 42200	Sandguss	150	90	2	60
AlSi7Mg0.6	EN AC 42200	Sandguss T6	250	220	2	90
AlSi7Mg0.6	EN AC 42200	Kokillenguss T6	320	240	3	100
AlSi8Cu3	EN AB 46200	Sandguss	150	90	1	60
AlSi8Cu3	EN AB 46200	Kokillenguss	170	100	0.5-3	75
AlSi8Cu3	EN AB 46200	Druckguss	200	110	1	80
AlSi 12	EN AC 44100	Sandguss	150	100	5	55
AlSi 12	EN AC 44100	Kokillenguss	170	120	6	55
AlSi 12 Cu	EN AC 44200	Kokillenguss	170	90	6	50
AlSi 12 Cu	EN AC 44200	Druckguss	170	100	7	55