

Metall 2 / Mg und Zn

Zum Vergleich der mechanischen Eigenschaften der am meisten verarbeiteten Legierungen haben wir eine Übersicht erstellt. Die Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe. Die Materialeigenschaften „im Gussteil“ können zum Teil erheblich von denen der Probestäbe abweichen. Wir vergießen eine Vielzahl weiterer Legierungen. Sprechen Sie uns bitte an, wenn die von Ihnen benötigte Legierung sich nicht in dieser Übersicht befindet.

Bezeichnung	Numerische Bezeichnung EN 1676	Gießverfahren Wärmebehandlung	Zugfestigkeit (RmN/mm ²)	Dehngrenze (Rp0,2N/mm ²)	Bruchdehnung (%)	Härte (HBS)
Az91 HP		Sandguss	220	160	0,5 – 3	60
Az91 HP		Druckguss	220	160	0,5 – 3	60
AM50 HP		Sandguss	200	90	4 – 8	50
AM50 HP		Druckguss	210 - 230	130	6 – 8	55
AM60 HP		Sandguss	220	100	4 - 8	60
AM60 HP		Druckguss	210	130	8 – 12	65
ZnAl4Cu1 (Z410)	EN ZL 0410**	Gipsguss	280 - 350	220 - 250	2 – 5	95
ZnAl4Cu1 (Z410)	EN ZL 0410**	Druckguss	280 - 350	220 - 250	2 – 5	85 – 105